

PROPRIÉTÉS

Densité : 7,7

Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C :

- entre 20°C et 100°C : $10,1 \times 10^{-6}$
- entre 20°C et 300°C : $10,7 \times 10^{-6}$
- entre 20°C et 500°C : $11,5 \times 10^{-6}$

Module d'élasticité :

- à 20°C : 211×10^3 MPa

Conductivité thermique en W.m/m².°C :

- à 20°C : 19

Résistivité électrique en $\mu\Omega$.cm²/cm :

- à 20°C : 70
- à 500°C : 105

FORGEAGE

1100/900°C

RECUIT

Chauffage à 680°C. Refroidissement à l'air.

A l'état adouci, dureté Brinell approximative 270.

TRAITEMENT THERMIQUE

TREMPE

Chauffage à 1000/1100°C.

Trempe à l'eau ou à l'huile, avec possibilité de trempe sous pression de gaz en fonction de la géométrie.

Il est recommandé d'effectuer le chauffage sous atmosphère inerte.

REVENU

Suivant caractéristiques désirées.

COMPOSITION

Carbone0,06

Chrome16,00

Nickel4,00

Molybdène1,00

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Trempe à l'huile à 1000/1100°C.

Revenu à 400°C.

- Résistance 1200 MPa
- Limite él. 0,2 % 950 MPa
- Allong. (5d) 16 %
- Résilience KCU 100 J/cm²

Trempe à l'huile à 1000/1100°C.

Revenu à 580°C.

- Résistance 1000 MPa
- Limite él. 0,2 % 750 MPa
- Allong. (5d) 18 %
- Résilience KCU 120 J/cm²

